

CONCORSO PERSONALE DOCENTE
DDG N°107 23/02/2016
COMMISSIONE GIUDICATRICE SOSTEGNO SCUOLA PRIMARIA
DDG USR TOSCANA N°130-230-286
GRIGLIA DI VALUTAZIONE PROVA ORALE

Rispetto ai criteri di valutazione della prova orale, la Commissione della classe di concorso Sostegno Scuola primaria declina ciascun indicatore secondo i descrittori di cui alla griglia sotto indicata. Ad ogni indicatore e ai corrispettivi descrittori è assegnato un peso diverso in base all'importanza che la stessa commissione ha ad esso attribuito

Candidato _____

data _____

Traccia prova scritta n° _____

Voto Prova scritta ____/40

CRITERI	DESCRITTORI	PUNTEGGIO 0	PUNTEGGIO 1	PUNTEGGIO 2	PUNTEGGIO 3	PUNTEGGIO 4
		assente	incompleta	essenziale	adeguata	ampia/ accurata
Conoscenze e competenze del candidato relative alle attività di sostegno per le diverse tipologie di disabilità max p.8	Conoscenza delle caratteristiche delle disabilità e delle didattiche speciali in relazione alla consegna					
	Conoscenza della normativa con particolare riferimento all'inclusione scolastica					
Capacità del candidato di progettazione didattica ed organizzativa max p.12	Capacità di progettare in riferimento a: analisi del contesto, obiettivi, contenuti, scelta delle strategie/metodologie didattiche, risorse, strumenti di lavoro, gestione del tempo, verifiche-valutazione.					
	Capacità di individuare e utilizzare strategie e strumenti specifici di osservazione e documentazione					
	Capacità di mettere in relazione progettazione di classe, piano educativo individualizzato e piani didattici personalizzati					
Comunicazione max p.8	Capacità di fornire dati e informazioni con fluidità espositiva					
	Capacità di comunicare con lessico specifico					
Lingua Inglese max p.4	Capacità didattica specifica supportata da chiarezza espositiva, correttezza sintattica e grammaticale, lessico appropriato					
Competenze digitali max p. 8	Conoscenza e utilizzo delle tecnologie digitali nella didattica dell'inclusione					
	Conoscenza degli strumenti interattivi per la gestione della classe					
	Punteggio parziale	/40	/40	/40	/40	/40
PUNTEGGIO TOTALE		/40				

La Commissione

Presidente Barbara Rosini _____

Commissario Cristina Bizzarri _____

Commissario Alessandra Ciuti _____

Segretaria Eleonora Mercuri _____